

FTSV

Datum: 08.03.2024  
Seiten: Seite 1 von 4  
Empfänger : Fürst Transporte GmbH  
31832 Springe  
Telefax:



# WWL

## SPEDITION AG

Quickborner Straße 78-80

D - 13439 Berlin

Telefon : +49 (0) 30 689708 22

Telefax : +49 (0) 30 689708 80

Email : janko.richter@wwlsped.com

Homepage : www.wwlsped.com

IDNr. : DE 161635451

St.Nr. : 30 / 130 / 75203

DOCID01@@TOURNR 31791216@@

### Transportauftrag

**Achtung: Abrechnung nur unter Tournr.:** 31791216

Wie bereits telefonisch vereinbart, führen Sie in unserem Auftrag folgenden Transport durch :  
**LKW:** Kz.Zugm.: WPR 1948P      Innenhöhe: 260 cm      Sattelzug Edscha Tautl. 34 DB      Ges.: 625 Km

<b>LADETERMIN:</b>	von: 08.03.2024 13:00	bis: 08.03.2024 18:00	
<b>1. Ladestelle:</b>	Amm GmbH & Co.KG, Bremerhavener Str.15, D-90451 Nürnberg		
<b>Ware:</b>	1 Ladung      Handelswaren	24000 Kg	13,60 LDM
<b>Auftrag:</b>	Send-Nr. 311371217 laden i.A. WWL	<b>Ladenr.:</b> 181745	
<b>Entladetermin:</b>	von: 11.03.2024 07:45	bis: 11.03.2024 07:45	
<b>Entladestelle:</b>	Empfänger: Norma Logistikzentrum, Manfred-Roth-Str. 1, D-18196 Dummerstorf		

**Versicherung:** Güterschadenhaftpflichtversicherung gemäß GüKG § 7a über 40 SZR oder bei internationalen Transporten gemäß CMR - zu ihren Lasten

**Fracht:** 780,00 EUR      inclusive Maut

**Terminzuschlag:** 0,00 EUR

**Paletten Tauschvergütung:** 0,00 EUR

**Fracht gesamt:** 780,00 EUR

**Achtung!!! Wir erstatten keine Sonderkosten wie Porto/Papier.**

**Besonderes:** Frachtabrechnungen werden nur nach lückenloser Rückgabe der quittierten originalen Frachtbriefe, Lieferscheine / Wiegescheine und Lademittelscheine von Be- und Entladestellen (Datum, Stempel/Unterschrift) anerkannt.  
Die quittierten original Frachtpapiere sind innerhalb von 14 Kalendertagen nach Ablieferung der Ware bei uns einzureichen, sofern nichts anderes vereinbart ist. Bei späterer/unvollständiger Einreichung erfolgt ein Abzug von der Frachtrate in Höhe von 30,- €. Frachtzahlung erfolgt 45 Tage nach Rechnungseingang / Gutschriftserteilung.  
**Wir verweisen ausdrücklich auf Punkt 13,14 und 16 unserer AGB!**

**Achtung: Bitte achten Sie auf die Statusmeldung und unsere AGB !!**

Sie bestätigen mit der Annahme des Vertrages, dass Sie mit dieser Regelung einverstanden sind.

Mit freundlichen Grüßen

i. A. J.Zoworka

Wir bitten um schriftliche Auftragsbestätigung

Datum, Unterschrift  
Firmenstempel

**Der Transportauftrag und die AGB auf der Folgeseite sind bindend, auch ohne Unterschrift, da diese maschinell erstellt wurden.**

Wir arbeiten stets auf Basis unserer AGB. Die ADSp 2017 gelten nur, soweit wir als auftragnehmende Spediteurin tätig werden und unsere AGB nicht entgegenstehen. Gerichtsstand ist Berlin-Wedding. HRB 76472, Vorstand: Bernd Hegemann Aufsichtsratsvorsitz: Harald Lindenlauf Bankverbindung: Commerzbank Berlin, SWIFT: COBADEFFXXX, IBAN: DE 52 1004 0000 0785 3070 00

18103

WPR.1948 - 140-100

**Lieferschein Nr. 181745-112-70-SORT**

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr  
Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton erhalten	Teil-/komplett AV
1	3105117	81873	12	104	PFLAUMENMUS 450G TANTE KLARA MHD: 16.12.2025	1	2403000314611	863	1	104	
2	3105894	97075	1	144	ERBSEN & ERBSEN MIT MÖHRCHEN SORT. VE 8 MHD: 30.06.2027	9	2403000314650	605	1	144	
3	3105894	97217	1	72	WRIGLEY'S AIRWAVES ATEMFREI SORT. 3X10 STK VE 60 MHD: 31.12.2024	3	1123105894011	389	1	72	
4	3105894	99613	12	98	MAYONAISE 500ML COOK MHD: 11.12.2024	2	1123105894012	1274	2	196	
5	3106020	01388	15	24	KLEINKUCHEN MIX MAX 10 STÜCK 350 G MHD: 28.08.2024	4	1123106020001	336	2	48	
6	3106050	97816	1	84	NUSS-FRUCHT-MIX SORT. ARDILLA 5X40G VE20 MHD: " 8.09.2024"	3	1123106050001	378	1	84	
7	3106155	34834	1	48	CUP CAKES RÜHRKUCHEN 240G DELICA SORT. VE 18 MHD: 17.05.2024	2	2403000314649	245	1	48	
								<b>4090</b>	<b>9</b>		

Vorwerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos  
Pos  
Pos

Anzahl Euro-Tauschpaletten  
Anzahl Düsseldorfer-Pal  
Anzahl CHEP 120x80  
Anzahl CHEP 1/2 80x60  
Anzahl CHEP 1/4 60x40

Palettierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Innenen berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

~~enthalten Paletten-NORMA~~ ~~getauscht von NORMA~~

NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme

Lager Dummerstorf Manfred-Roth-Str.1

**11. MRZ. 2024**

Ware ohne Paletten geliefert

EP / DD / EW / CHEP geliefert  
EP / DD zurückhalten d. Fahrer bestätigt  
EP / DD DPL / NORMA - Palettengutschrift

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

Palettierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Innenen berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme

Lager Dummerstorf Manfred-Roth-Str.1

**11. MRZ. 2024**

Ware ohne Paletten geliefert

EP / DD / EW / CHEP geliefert  
EP / DD zurückhalten d. Fahrer bestätigt  
EP / DD DPL / NORMA - Palettengutschrift

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellenummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollzählig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

---

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

---

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

**Lieferschein Nr. 181745-112-70-24-1185610**

Seite 1 von 1

Druckdatum: 08.03.2024, 14:09

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr

Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton erhalten	Teil-/komplett AV
1	24-1185610	21402	6	77	AAA PILZTOPF 1062 ML ERNTEKRONE MHD: 31.12.2026	2	9124118561002	1386	3	231	
									<b>1386</b>	<b>3</b>	

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos

Pos

Pos

enthaltene Paletten NORMAgetauscht von NORMA

Anzahl Euro-Tauschpaletten

Anzahl Düsseldorfer-Pal

Anzahl CHEP 120x80

Anzahl CHEP 1/2 80x60

Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellennummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollständig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

Palettisierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Innenen berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme

Lager  
Dummerstorf  
Manfred-Roth-Str.1

11. MRZ. 2024

Ware ohne Paletten geliefert

EP/DD/EW/CHEP geliefert

EP/DD zurückerhalten d. Fahrer bestätigt

~~EP/DD/DPL/NORMA - Palettauschnitt~~

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

## Lieferschein Nr. 181745-112-70-24-1190874

Seite 1 von 1

Druckdatum: 08.03.2024, 14:09

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr

Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton	erhalten	Teil-/komplett	AV
1	24-1190874	31900	1	28	AAA XXL BONBONGLAS 3 DOCHT KERZE VE10 MHD:	37	9124119087401	2143	7	196			
									<b>2143</b>	<b>7</b>			

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos

Pos

Pos

enthaltene Paletten NORMAgetauscht von NORMA

Anzahl Euro-Tauschpaletten

Anzahl Düsseldorfer-Pal

Anzahl CHEP 120x80

Anzahl CHEP 1/2 80x60

Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellennummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollständig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

Palettierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen.  
Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-  
inneren berechtigen den Empfänger innerhalb von  
zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme

Lager  
Dummerstorf  
Manfred-Roth-Str.1

11. MRZ. 2024

Ware ohne Paletten geliefert

EP / DD / EW / CHEP geliefert  
 EP / DD zurücknehmen d. Fahrer bestätigt  
 EP / DD BPL / NORMA Palettingutschrift

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr  
Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton	erhalten	Teil-/komplett AV
1	24-1188524	40889	1	80	AAA HONIGSPEZIALITÄTEN IM BÜGELGLAS SORT VE6 MHD: 27.02.2026	9	9124118852401	1472	2	160		
								<b>1472</b>	<b>2</b>			

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos  
Pos  
Pos

enthaltene Paletten NORMA

getauscht von NORMA

- Anzahl Euro-Tauschpaletten
- Anzahl Düsseldorfer-Pal
- Anzahl CHEP 120x80
- Anzahl CHEP 1/2 80x60
- Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellennummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollzählig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

Palettierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Innenen berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme

Lager  
Dummerstorf  
Manfred-Roth-Str.1

11. MRZ. 2024

Ware ohne Paletten geliefert

2 EP/DD / EW / CHEP geliefert

2 EP/DD zurückgehalten d. Fahrer bestätigt

~~EP/DD DRL / NORMA Palettingutschrit~~

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

*Kubbe*

**Lieferschein Nr. 181745-112-70-24-1155233**

Seite 1 von 1

Druckdatum: 08.03.2024, 14:09

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr  
Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton erhalten	Teil-/komplett AV
1	24-1155233	49823	16	30	NAA FROTTIERWAREN "CASSIS" SORT. MHD:	0	9124115523301	701	4	100	
								701	4		

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos  
Pos  
Pos

enthaltene Paletten NORMA

getauscht von NORMA

- Anzahl Euro-Tauschpaletten
- Anzahl Düsseldorfer-Pal
- Anzahl CHEP 120x80
- Anzahl CHEP 1/2 80x60
- Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellenummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollzählig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

Palettisierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Innenen berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

**NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme**

Lager  
Dummerstorf  
Manfred-Roth-Str.1

11. MRZ. 2024

Ware ohne Paletten geliefert

4 EP DD / EW / CHEP geliefert  
4 EP DD zurückerhalten d. Fahrer bestätigt  
EP / DD DD / NORMA - Palettengutschrift

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

*Kubie*

Lieferschein Nr. 181745-112-70-23-1160143

Seite 1 von 1

Druckdatum: 08.03.2024, 14:09

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr  
Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton	erhalten	Teil-/komplett	AV
1	23-1160143	93512	12	50	AAA SÜSSE CHILISAUCE 650ML MHD: " 3.11.2025"	0	9123116014301	1694	2	100			
								1694	2				

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos  
Pos  
Pos

enthaltene Paletten NORMA

getauscht von NORMA

- Anzahl Euro-Tauschpaletten
- Anzahl Düsseldorfer-Pal
- Anzahl CHEP 120x80
- Anzahl CHEP 1/2 80x60
- Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellennummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollzählig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

Palettisierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletteninneren berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation

NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme

Lager  
Dummerstorf  
Manfred-Roth-Str.1

11. MRZ. 2024

Ware ohne Paletten geliefert

EP DD / EW / CHEP geliefert  
EP DD zurückerhalten d. Fahrer bestätigt  
EP / DD DPL- / NORMA - Palettengutschrift

Unterschrift Warenannahme      Unterschrift Fahrer

*[Handwritten signature]*

**Lieferschein Nr. 181745-112-70-24-1187177**

Seite 1 von 1

Druckdatum: 08.03.2024, 14:09

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr  
Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton erhalten	Teil-/komplett AV
1	24-1187177	93630	1	162	AAA FRUCHT- AUFSTRICH FRUCHTCREME VE 12 MHD: 15.02.2025	4	9124118717701	2420	3	486	
								<b>2420</b>	<b>3</b>		

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos

Pos

Pos

enthaltene Paletten NORMAgetauscht von NORMA

Anzahl Euro-Tauschpaletten

Anzahl Düsseldorfer-Pal

Anzahl CHEP 120x80

Anzahl CHEP 1/2 80x60

Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellennummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollzählig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

Palettierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Inneren berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation	
NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme	
Lager Dummerstorf Manfred-Roth-Str.1	Ware ohne Paletten geliefert <input type="checkbox"/>
11. MRZ. 2024	
3 EP DD / EW / CHEP geliefert	
3 EP DD zurück erhalten d. Fahrer bestätigt	
<del>EP / DD DBL / NORMA - Palettengutschrift</del>	
Unterschrift Warenannahme	Unterschrift Fahrer

*K. Bde*

Empfänger/Lieferadresse:

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
Manfred-Roth-Str. 1  
18196 Dummerstorf

Tour-Nr: **181745**

Liefertermin: 11.03.2024 - 07:46 Uhr  
Mercareon Zeitfenster: 11.03.2024 - 08:01 Uhr

Absender

NORMA LEBENSMITTELFILIALBETRIEB  
Stiftung & Co. KG - ZE Logistik  
Manfred-Roth-Str. 7  
90766 Fürth

Abgangslager

AMM Logistikpark  
c/o NORMA ZE Logistik  
Bremerhavener Straße  
90451 Nürnberg

Pos	Bestell-Nr	Art.-Nr.	VE	PE	Artikelbezeichnung	LV	GOLD	Gewicht kg	Paletten	Karton	erhalten	Teil-/komplett AV
1	24-1191558	96330	10	44	AAA COCONUT BALLS EXCELSIOR 400G MHD: 11.11.2024	1	9124119155801	827	4	176		
								827	4			

Vermerk für Teil-/Komplette Annahmeverweigerung

Pos  
Pos  
Pos

enthaltene Paletten NORMAgetauscht von NORMA

Anzahl Euro-Tauschpaletten  
Anzahl Düsseldorfer-Pal  
Anzahl CHEP 120x80  
Anzahl CHEP 1/2 80x60  
Anzahl CHEP 1/4 60x40

BCS Öko-Zertifizierung Kontrollstellenummer DE-ÖKO-001-Kontrollstelle

Die gelieferte Ware ist in Gegenwart des Fahrers auf Fehlmengen und offensichtliche Transportschäden zu prüfen. Falls zutreffend, muss dies durch den Fahrer mit Unterschrift und Kennzeichen des Fahrzeugs quittiert werden. Bitte beachten Sie, dass nachträglich gemeldete Fehlmengen/Transportschäden von uns grundsätzlich nicht akzeptiert werden.

Ware vollzählig und ordnungsgemäß erhalten:

Bei Differenzen:

Datum, Stempel und Unterschrift (Empfänger)

Datum, Kennzeichen, Unterschrift (Fahrer)

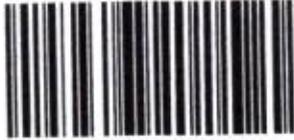
Palettisierte Ware wird unter Vorbehalt übernommen. Fehlmengen auf Grund von Hohlräumen im Paletten-Innenen berechtigen den Empfänger innerhalb von zwei Wochen nach Waren-Erhalt zur Reklamation	
NORMA Logistikzentrum Ostsee GmbH & Co. KG Warenannahme	
Lager Dummerstorf Manfred-Roth-Str.1	11. MRZ. 2024
Ware ohne Paletten geliefert <input type="checkbox"/>	
4 48	EP/OD/EW/CHEP geliefert
	EP/DD zurückhalten d. Fahrer bestätigt
	<del>EP/DE/BFL/NORMA Palettengutschrift</del>
Unterschrift Warenannahme	Unterschrift Fahrer

*Kubler*

B15

Norma Lager (046)

**NORMA**



194474-99

### Kommischein

Auftrags-Nr

194474-99

Kunden-Nr

4260078631001

Erstdruck

08.03.2024, 12:07

Seite 3

Tour:181745

Lieferschein

194474-99

**Versandanschrift**

NORMA Lebensmittelfilialbetrieb  
Stiftung & Co. KG  
GLN: 4047387991206  
Manfred-Roth-Str. 1  
DE-18196 Dummerstorf

**Kommission / Ihre Bestellung**

**Versandart**

Spedition AMM mit DFÜ

Sendungsnr: 27337203

Sendung: 181745

Eingang:07.03.2024, 14:02

**Bemerkungen**

Lieferdatum: 11.03.2024

Artikel	Bezeichnung	Fach	Menge	ME
---------	-------------	------	-------	----

kg	14733.44			
Paletten	34			

Datum: 8.3.24

Name: Bmz

Unterschrift: B

Kennzeichen: NPR1348P

Paletten geladen: EURO: 26 DD: 1 Chep: 8 Sonstige: 1

Palettentausch: EURO: 13 DD: 1 Sonstige: 1

MAA 4LEU32 BR202A  
NPR 1348P B