

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH · Postfach 13 05 · 90533 Feucht

Electrocycling GmbH
Herrn Benno Fröhlich
Landstraße 91
38644 Goslar

Ihr Projektleiter Innendienst
Alexander Meier
E-Mail alexander-meier@harich.de
Telefon 09128 9283-38
Fax 09128 9283-20

LIEFERSCHEIN

Lieferschein-Nr. 24040772
Datum 10.04.24 / AM
Auftrags-Nr. L7353

Kunden-Nr. 29607
Bestell-Nr. 40240041 / Kst. 8025
Bestellung vom 19.02.24
Besteller Herr Fröhlich

Versandart Spedition
Ihre USt.-Id.-Nr. DE164006209
Seite 1 von 3

Pos.	Artikel-Nr. Beschreibung	Mge.	Einh.
1	L7353 Universal Werkzeugfräsmaschine Fabrikat: DECKEL Modell: FP 3 L Aktiv Baujahr: 1988 - überholt, neu lackiert RAL7035 lichtgrau / RAL7012 basaltgrau RAL5008 graublau Masch.-Nr.: 2302-2547 Gewährleistung: 12 Monate einschichtig ab Lieferung, auf die von uns überholte Mechanik. Die Elektrik und Elektronik ist davon ausgeschlossen, da sie nur einer Funktionsprüfung unterzogen wurde. Bei Maschinen die sich ausserhalb unseres nordbayerischen Vertriebsraum befinden, sind die Reisekosten durch den Kunden zu tragen. geometrische Abnahme mit Prüfprotokoll	1	Stk.

ELECTROCYCLING GMBH
Landstraße 91
D-38644 Goslar
Telefon 05322 1267-0

Weitere Posten >>>

F **Fürst Transporte GmbH**
Kurze Str. 2, D-31832 Springe
l.fuerst@fuersttransporte.com
www.fuersttransporte.com

KIEROWCA
WPR 5721
Dariusz Baniecki

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH
Industriestr. 81
90537 Feucht
Telefon + 49 (0) 9128 / 9283-0
Telefax + 49 (0) 9128 / 9283-20
harich@harich.de
www.harich.de

Sitz: Feucht
Geschäftsführer: Felix Rehm, Beate Rehm

HRB Nr. 4799 Amtsgericht Nürnberg
USt-Id.-Nr. DE 133518892
Steuer-Nr. 241/128/10044

Raiffeisenbank im Nürnberger Land eG
IBAN: DE81 7606 1482 0004 1517 12
SWIFT: GENODEF1HSB

Sparkasse Mittelfranken-Süd
IBAN: DE11 7645 0000 0000 3854 27
SWIFT: BYLADEM1SRS

Sparkasse Nürnberg
IBAN: DE16 7605 0101 0013 7946 98
SWIFT: SSKNDE77XXX

Pos.	Artikel-Nr. Beschreibung	Mge.	Einh.
------	-----------------------------	------	-------

Zubehör:

- 3-Achsen-Aktiv-Digitalanzeige
HEIDENHAIN TNC 113
- Festtisch 1.000 x 440 mm (T-Nut: 16 mm)
- Vertikalfräskopf SK 40 mit
Anzugsgewinde S 20 x 2
- Zentralschmierung, handbetätigt
- Kühlmittleinrichtung
- Bedienungsanleitung

gebraucht wie gesehen
Die Maschine entspricht technisch
dem Stand des damaligen Baujahrs.

Leistungsumfang der Überholung:

- Vollständige Demontage und Reinigung der Maschine
- Maßhaltiges nachschleifen und einschaben sämtlicher
Führungen
- Maßhaltiges hobeln der Arbeitstisch-Oberfläche
- Maßhaltiges hobeln der Aufspanntisch-Oberfläche
- Erneuern bzw. neu beschichten der Keilleisten
- Mit Druckleisten versehene Maschinen werden
nachgeschliffen, nachgeschabt und eingepasst
- Austausch aller Gewindespindeln und Muttern
- Austausch aller Abstreifer
- Lagerung der Arbeitstischspindel überholen (X-Achse)
- Lagerung der Auftriebsspindel überholen (Z-Achse)
- Lagerung der Fräsbockspindel überholen (Y-Achse)
- Support demontieren, überprüfen und neu lagern
- Vertikal-Frässpindel, demontieren, überprüfen, neu lagern und
Konus nachschleifen
- Horizontal-Frässpindel, demontieren, überprüfen, neu lagern
und Konus nachschleifen
- Hauptgetriebe demontieren, überprüfen und neu lagern
- Bei Maschinen mit Vorschubgetriebe, ebenfalls demontieren,
überprüfen und neu lagern
- Kühlmittleitung erneuern
- Spindelbock demontieren, überprüfen und neu lagern
- Sämtliche Endanschläge überprüfen und neu einstellen
- Motor überprüfen und neu lagern
- Sämtliche Schutzummantelungen der aussenliegenden Kabel
erneuern
- Antriebsriemen erneuern
- Allgemeine Bauteile überprüfen
- Sämtliche Faltenbälge, sofern für diese Type vorgesehen,

ELECTROCYCLING GMBH
Landstraße 91
D-38644 Goslar
Telefon 05321 / 3367-0

Weitere Posten >>>

Fürst Transporte GmbH
Kurze Str. 2, D-31832 Springe
I.fuerst@fuersttransporte.com
www.fuersttransporte.com
WPR 57121
Dariusz Baniecki

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH
Industriestr. 81
90537 Feucht
Telefon + 49 (0) 9128 / 9283-0
Telefax + 49 (0) 9128 / 9283-20
harich@harich.de
www.harich.de

Sitz: Feucht
Geschäftsführer: Felix Rehm, Beate Rehm
HRB Nr. 4799 Amtsgericht Nürnberg
USt.-Id.-Nr. DE 133518892
Steuer-Nr. 241/128/10044

Railfisenbank im Nürnberger Land eG
IBAN: DE81 7606 1482 0004 1517 12
SWIFT: GENODEF1HSB

Sparkasse Mittelfranken-Süd
IBAN: DE11 7645 0000 0000 3854 27
SWIFT: BYLADEM1SR5

Sparkasse Nürnberg
IBAN: DE16 7605 0101 0013 7946 98
SWIFT: SSKNDE77XXX

Pos.	Artikel-Nr. Beschreibung	Mge.	Einh.
	erneuern - Neulackierung mit Strukturlack - Montage, Probelauf und Abnahme nach Werksnorm mit Prüfprotokoll		
2	HAR37825 Umbau der Anzugspinole vertikal und horizontal Dabei wird ein Auswerferstift integriert, der den Werkzeug-Spannschlüssel abdrückt. Für Maschinen mit Inbus-Spannschlüssel.	1	Stk.
3	HAR36731SL Stellelemente Gr. 3 (1 Satz = 4 Stück)	1	Stk.
4	HAR39029 LED Maschinenleuchte Modell 35 Lichtstärke 1.020 Lm / 230 V Ausführung Robuste, flexibel drehbare sowie staub- und strahlwassergeschützte Ausführung	1	Stk.
5	HAR43178 Umbau der Frässpindel vertikal und horizontal auf Anzugsgewinde M 16 anstelle dem Deckel-Sägewinde S 20 x 2	1	Stk.
6	100 Teilapparat TAK 165	1	Stk.
7	HAR34071 Spannpratzen-Set M 14 (für Tischnut 16 mm) bestehend aus 6 Nutensteine, 6 Bundmuttern, 12 gestufte Spannblöcke, 24 Gewindestangen 6 Spannpratzen und 1 Aufbewahrungsbox Aus diesem Set können Sie auch die Teile entnehmen, um den Schraubstock am Maschinentisch zu befestigen. Eventuell müssen Sie dabei, zwei der Gewindestangen auf passende Länge kürzen.	1	Stk.
8	HAR34063 Passnutensteine 20/16 mm (1 Satz = 2 Stück)	1	Satz

ELECTROCYCLING GMBH
Landstraße 91
D-38644 Goslar
Telefon 05321 / 3367-0

F **Fürst Transporte GmbH**
Kurze Str. 2, D-31837 Springe
f.fuerst@fuersttransporte.com
www.fuersttransporte.com

KIEROWCA
WPR 57127
Dariusz Baniecki
BCC

harich Werkzeuge-Maschinen GmbH
Industriestr. 81
90537 Feucht
Telefon + 49 (0) 9128 / 9283-0
Telefax + 49 (0) 9128 / 9283-20
harich@harich.de
www.harich.de

Sitz: Feucht
Geschäftsführer: Felix Rehm, Beate Rehm

HRB Nr. 4799 Amtsgericht Nürnberg
USt.-Id.-Nr. DE 133518892
Steuer-Nr. 241/128/10044

Raiffeisenbank im Nürnberger Land eG
IBAN: DE81 7606 1482 0004 1517 12
SWIFT: GENODEF1HSB

Sparkasse Mittelfranken-Süd
IBAN: DE11 7645 0000 0000 3854 27
SWIFT: BYLADEM1SRS

Sparkasse Nürnberg
IBAN: DE16 7605 0101 0013 7946 98
SWIFT: SSKNDE77XXX