



universal
EISEN UND STAHL GMBH



Ein Unternehmen der Salzglitter Gruppe

Niederlassung
Hannover

UNIVERSAL Eisen und Stahl GmbH Postfach 911010 30430 Hannover

Hahner Technik GmbH & Co.KG
Werk Geschwenda
Karl-Liebkecht-Str. 20
99331 Geratal

Kundenbetreuer: Daniel Liszt
Telefon: +49 (511) 21996-68
Fax: +49 (511) 21996-50
dliszt@universal-stahl.com

Seite 1 / 3

Lieferschein

Ihre Bestellung: A.240019 Teil 2 vom 25.04.2024
Auftrag: 34024006
Versand: per LKW
Versandanschrift: Hahner Technik GmbH & Co.KG
Werk Geschwenda
Karl-Liebkecht-Str. 20
99331 GERATAL
DEUTSCHLAND

Lieferscheinnummer: 
25583049
Lieferdatum: 13.05.2024
Ihre Kundennummer: 136934

Lieferbedingungen: CPT Geschwenda (Incoterms 2020)
Gesamtlieferung
Warenannahmezeiten: Mo-Do 06:00-14:30 | Fr 06:00-13:30

Pos.	Artikelbezeichnung	Ladeliste	15711387	Lager	Gewicht	Stück
Brennteile autogen / plasma geschnitten aus untenstehenden Güten. Schnittgüte nach DIN EN ISO 9013 - 002						
	Fasen	Ohne Vorgabe				
	Stempeln Bauteil Intern	3.1				
	Ultraschall Vormaterial	DIN EN 10160-S1				
	Verpacken	Palette und Signode				
	APZ 3.1 / EN 10204					
0030	S355J2 + N FT 15,0x798x1.832			0005	2.620 kg	G
	Formteil / Zg. 15019.nc.dxf					
	Pos. 15019					
	mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts					
	Loch Ø92 gebrannt					
	US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial					
	Alle Teile ungeputzt					
	Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer					
	APZ 3.1 / EN 10204					

Sitz der Gesellschaft
Duisburger Straße 26
41460 Neuss
T +49 (0) 2131 185-0
F +49 (0) 2131 185-444
info@universal-stahl.com
www.universal-stahl.com

Geschäftsführer
Dr.-Ing. Sebastian Bross
Götz Richter
HRB 6780
Amtsgericht Neuss
USt-IdNr. DE 120685331
Steuernummer 051/200/00033

Bankverbindungen
Sparkasse Neuss
IBAN DE62 3055 0000 0000 1285 20
SWIFT WELADEDN
NordLB
IBAN DE53 2505 0000 0101 4389 27
SWIFT NOLADE2H

Deutsche Bank
IBAN DE35 3007 0010 0393 7299 00
SWIFT DEUTDE33XXX



universal
EISEN UND STAHL GMBH



Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe
Seite 2 / 3

Hahner Technik GmbH & Co.KG
Werk Geschwenda
Karl-Liebknecht-Str. 20
99331 GERATAL
DEUTSCHLAND

Lieferschein

Lieferscheinnummer: 25583049

Lieferdatum: 13.05.2024

Ihre Kundennummer:

Pos.	Artikelbezeichnung	Lager	Gewicht	Stück
			393 kg	3
			393 kg	3
			1.179 kg	9
			655 kg	5
0040	S355J2 + N FT 15,0x798x1.832 Formteil / Zg. 15022.nc.dxf Pos. 15022 mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts Loch Ø92 gebrannt US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial Alle Teile ungeputzt Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer APZ 3.1 / EN 10204	0005	1.703 kg	G
			1.179 kg	9
			524 kg	4
0050	S355J2 + N FT 15,0x798x1.832 Formteil / Zg. 15028.nc.dxf Pos. 15028 mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts Loch Ø92 und Ø62 gebrannt US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial Alle Teile ungeputzt Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer APZ 3.1 / EN 10204	0005	917 kg	G
			131 kg	1
			131 kg	1
			524 kg	4
			131 kg	1
0060	S355J2 + N FT 15,0x798x1.832 Formteil / Zg. 15044.nc.dxf Pos. 15044 mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts Loch Ø92 gebrannt US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial Alle Teile ungeputzt Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer APZ 3.1 / EN 10204	0005	393 kg	G
			393 kg	3

Sitz der Gesellschaft
Duisburger Straße 26
41460 Neuss
T +49 (0) 2131 185-0
F +49 (0) 2131 185-444
info@universal-stahl.com
www.universal-stahl.com

Geschäftsführer
Dr.-Ing. Sebastian Bross
Götz Richter

HRB 6780
Amtsgericht Neuss
USt.-IdNr. DE 120685331
Steuernummer 051/200/00033

Bankverbindungen
Sparkasse Neuss
IBAN DE62 3055 0000 0000 1285 20
SWIFT WELADEDN

NordLB
IBAN DE53 2505 0000 0101 4389 27
SWIFT NOLADE2H

Deutsche Bank
IBAN DE35 3007 0010 0393 7299 00
SWIFT DEUTDE33XXX



universal
EISEN UND STAHL GMBH



Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe
Seite 3 / 3

Hahner Technik GmbH & Co.KG
Werk Geschwenda
Karl-Liebkecht-Str. 20
99331 GERATAL
DEUTSCHLAND

Lieferschein

Lieferscheinnummer: 25583049

Lieferdatum: 13.05.2024

Ihre Kundennummer:

Pos.	Artikelbezeichnung	Lager	Gewicht	Stück
0070	S355J2+N FT 15,0x798x1.832 Formteil / Zg. 15045.nc.dxf Pos. 15045 mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial Alle Teile ungeputzt Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer APZ 3.1 / EN 10204	0005	396 kg	G
			396 kg	3
0080	S355J2+N FT 15,0x798x1.832 Formteil / Zg. 15062.nc.dxf Pos. 15062 mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts Loch Ø92 gebrannt US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial Alle Teile ungeputzt Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer APZ 3.1 / EN 10204	0005	393 kg	G
			131 kg	1
			262 kg	2
0090	S355J2+N FT 15,0x798x1.832 Formteil / Zg. 15063.nc.dxf Pos. 15063 mit Fasen gem. Zeichnung 20° V - Naht links & rechts US-Prüfung EN 10160, S1 am Vormaterial Alle Teile ungeputzt Gestempelt mit Güte, Uni und Kurznummer APZ 3.1 / EN 10204	0005	396 kg	G
			264 kg	2
			132 kg	1
Summe			6.818 kg	52

Datum / Unterschrift des Warenempfängers:

ACHTUNG:

Zertifiziert gemäß DIN EN 1090

Brennteile für höchste Ansprüche im konstruktiven Stahlbau

Sitz der Gesellschaft
Duisburger Straße 26
41460 Neuss
T +49 (0) 2131 185-0
F +49 (0) 2131 185-444
info@universal-stahl.com
www.universal-stahl.com

Geschäftsführer
Dr.-Ing. Sebastian Bross
Götz Richter
HRB 6780
Amtsgericht Neuss
USt.-IdNr. DE 120685331
Steuernummer 051/200/00033

Bankverbindungen
Sparkasse Neuss
IBAN DE62 3055 0000 0000 1285 20
SWIFT WELADEDN
NordLB
IBAN DE53 2505 0000 0101 4389 27
SWIFT NOLADE2H

Deutsche Bank
IBAN DE35 3007 0010 0393 7299 00
SWIFT DEUTDE33XXX



Byrd U F



universal
EISEN UND STAHL GMBH



Ein Unternehmen der Salzglitter Gruppe

Niederlassung
Nürnberg

UNIVERSAL Eisen und Stahl GmbH Bucher Str. 103 90419 Nürnberg

MB Stahltechnik GmbH
Roland-Dorschner-Str. 4
95100 Selb



0046999400

Kundenbetreuer: Christian Ruhnke
Telefon: +49 (911) 37751-165
Fax: +49 (911) 37751-150
cruhnke@universal-stahl.com

Seite 1 / 2

EINGANG 13. MAI 2024

Lieferschein

Ihre Bestellung: siehe Artikelposition vom 02.05.2024
Auftrag: 34026052
Versand: per LKW
Versandanschrift: MB Stahltechnik GmbH
Roland-Dorschner-Str. 4
95100 SELB
DEUTSCHLAND

Lieferscheinnummer: 
25583050
Lieferdatum: 13.05.2024
Ihre Kundennummer: 102612

Lieferbedingungen: CPT (Incoterms 2020)
Gesamtlieferung
Warenannahmezeiten: Mo-Do 09:00-14:00 | Fr 09:00-12:00

Pos.	Artikelbezeichnung	Ladefliste	15711388	Lager	Gewicht	Stück
	Ihre Bestellung 809078186					
	S355J2+N					
	DIN EN 10025-2, DIN EN 10029, DIN EN 10051					
	DBS 918002-02 Edition 07.2022					
	APZ 3.1 / EN 10204 GEM. DBS 918002-02 + CE-ZEICHEN					
0010	12,0 x 2.000 x 6.000 ✓			0003	1.152 kg ✓	G
	Schmelznr.: 538810 Probenr.: 097491-01				1.152 kg	1

Ihre Bestellung 802065932

16Mo3
DIN EN 10028-2, DIN EN 10029, DIN EN 10051

Sitz der Gesellschaft
Duisburger Straße 26
41460 Neuss
T +49 (0) 2131 185-0
F +49 (0) 2131 185-444
info@universal-stahl.com
www.universal-stahl.com

Geschäftsführer
Dr.-Ing. Sebastian Bross
Götz Richter
HRB 6780
Amtsgericht Neuss
USt.-IdNr. DE 120685331
Steuernummer 051/200/00033

Bankverbindungen
Sparkasse Neuss
IBAN DE62 3055 0000 0000 1285 20
SWIFT WELADEDN
NordLB
IBAN DE53 2505 0000 0101 4389 27
SWIFT NOLADE2H

Deutsche Bank
IBAN DE35 3007 0010 0393 7299 00
SWIFT DEUTDE33XXX



MB Stahltechnik GmbH
Roland-Dorschner-Str. 4
95100 SELB
DEUTSCHLAND

Lieferschein

Lieferscheinnummer: 25583050

Lieferdatum: 13.05.2024

Ihre Kundennummer:

Pos.	Artikelbezeichnung	Lager	Gewicht	Stück
	APZ 3.1 / EN 10204			
0020	20,0 x 1.000 x 2.500	0005	400 kg	G
	Schmelznr.: 71071 Probennr.: 374845-1		400 kg	400
0030	20,0 x 1.000 x 2.500	0005	1.200 kg	G
	Schmelznr.: 71071 Probennr.: 374845-1		800 kg	2
	Schmelznr.: 71071 Probennr.: 374845-1		400 kg	1
0040	30,0 x 1.000 x 2.500	0001	600 kg	G
	Schmelznr.: 24325 Probennr.: 477888-2		600 kg	600
0050	30,0 x 1.000 x 2.500	0001	600 kg	G
	Schmelznr.: 24325 Probennr.: 477888-2		600 kg	600
Summe				3.952 kg 1.604

Annahme der Ware erfolgt unter dem
Vorbehalt der Nachkontrolle in
Beschaffenheit, Gewicht und Stückzahl

13. Mai 2024

Datum / Unterschrift des Warenempfängers:

ACHTUNG:

Zertifiziert gemäß DIN EN 1090

Brennteile für höchste Ansprüche im konstruktiven Stahlbau

MB Stahltechnik GmbH

W PR 0804 U