



Absender / Shipper
ZELL & MOHR GMBH
Internationale Spedition
Peutestrasse 47
20539 HAMBURG

Sachbearbeiter
Viktor Demin
Telefon
040-789181-01
Email
vdemin@zell-mohr.de

Lieferschein / Delivery note

Empfänger / Consignee

Kunde / Customer
Henan Huahong Logistics Co., Ltd.

Auslag.-Datum / External storage date
12.12.2024 08:35:00

Datum / Date
12.12.2024

Pos.-Nr. / Reference
2412-402-0005 01

Pos.	Markierung	Artikelbezeichnung	Anzahl	VPA	Verpackung	Gewicht Brutto
1	ZIHWB241106LH227B	BASIC PLATES	1	KI	BOX	11.340,000
2	-1111					
3	EX CICU8013654					
4	MARK: ZIHWB241106LH227B-1111					
5	BESCHÄDIGUNG: JA (X) NEIN ()					
6	LOWER FRAME SLIGHTLY DAMAGED!					

Trucker:

Peutestraße 47
20539 Hamburg
Christine Wenzel, Geschäftsführer
Tel. 040-789181-01
Fax 040789181-10
info@zell-mohr.de
www.zell-mohr.de

Commerzbank AG Hamburg
IBAN-No. DE70200400000880177100
SWIFT COBADEFFXXX

HASPA Hamburg
IBAN-No. DE62 2005 0550 1002 1336 58
SWIFT HASPDEHHXXX

Sitz der Gesellschaft:
Hamburg
Amtsgericht Hamburg
HRB 21 357
USt-IdNr./VAT ID No. DE118630670
St.-Nr./tax-no. 46 769 01804
EORI-Nr. DE 2560925

Die Durchführung des Auftrags erfolgt ausschließlich auf Grundlage der ADSp 2017 (Allgemeine Deutsche Spediteurbedingungen 2017), die auf unserer Internetseite www.zell-mohr.de eingesehen und als PDF-Dokument abgerufen werden können.

Allgemeine Deutsche Spediteurbedingungen 2017 – ADSp 2017 – (German Freight Forwarders' General Terms and Conditions 2017), which can be found and downloaded on our website www.zell-mohr.de. We operate exclusively in accordance with the



Absender / Shipper
ZELL & MOHR GMBH
Internationale Spedition
Peutestrasse 47
20539 HAMBURG

Sachbearbeiter
Viktor Demin
Telefon
040-789181-01
Email
vdemin@zell-mohr.de

Empfänger / Consignee

Lieferschein / Delivery note

Kunde / Customer Henan Huahong Logistics Co., Ltd.	Auslag.-Datum / External storage date 12.12.2024 08:30:00	Datum / Date 12.12.2024	Pos.-Nr. / Reference 2412-402-0004 01
-------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------	----------------------------	------------------------------------------

Pos.	Markierung	Artikelbezeichnung	Anzahl	VPA	Verpackung	Gewicht Brutto
1	ZIHWB241106LH227-	BASIC PLATES	2	KI	BOXES	10.220,000
2	1111					
3	EX UNLU8001468					
4	MARK: ZIHWB241106LH227-1111					
5	BESCHÄDIGUNG: JA () NEIN (X)					

WUM / Seefahr

Trucker:

Peutestraße 47
20539 Hamburg
Christine Wenzel, Geschäftsführer
Tel. 040-789181-01
Fax 040789181-10
info@zell-mohr.de
www.zell-mohr.de

Commerzbank AG Hamburg
IBAN-No. DE70200400000880177100
SWIFT COBADEFFXXX

HASPA Hamburg
IBAN-No. DE62 2005 0550 1002 1336 58
SWIFT HASPDEHHXXX

Sitz der Gesellschaft:
Hamburg
Amtsgericht Hamburg
HRB 21 357
USt-IdNr./VAT ID No. DE118630670
St.-Nr./tax-no. 46 769 01804
EORI-Nr. DE 2560925

Die Durchführung des Auftrags erfolgt ausschließlich auf Grundlage der ADSp 2017 (Allgemeine Deutsche Spediteurbedingungen 2017), die auf unserer Internetseite www.zell-mohr.de eingesehen und als PDF-Dokument abgerufen werden können.

Allgemeine Deutsche Spediteurbedingungen 2017 – ADSp 2017 – (German Freight Forwarders' General Terms and Conditions 2017), which can be found and downloaded on our website www.zell-mohr.de.

We operate exclusively in accordance with the

DFÜ - WARENBEGLEITSCHEIN

LIEFERANT-NR: 10429223
Degler GmbH
73630 Remshalden

SENDUNGS-NR: 00086487

EMPFENGER-WERK KUNDE: 010
Mettingen Mercedes Benz AG
Emil-Kessler-Strabe 4 Tor 9
73733 Esslingen Mettingen

11.12.2024 10:48:20 WEST
BLATT 01.01

ABLADESTELLE: 2564
LAGERORT:
VERBRAUCHSSTELLE:
VERSANDART: 03
FRACHTFUHRER: LKW
-NUMMER: Sped
SEND.-GEWICHT BR: 2883

LS-NR	LS-DAT	SACHNUMMER	KUNDE	MENGE	ME	V/G	BEZEICHNUNG DER LIEFERUNG	BESTELL-NR
LS-P		SACHNUMMER	LIEFERANT			ZUSATZDATEN	LIEFERANT	
		PACKMITTEL	-MENGE			FUELLIMENGE	-NUMMER	LIEFERANT
00046864	11.12.24	00001	OUTEXTAUFSPANNPLATTE	1,000	ST			KONSIGNATION
								1010734724
CHARGE: GEFAHRGUT:								
00046864	11.12.24	10001	OUTEXTAUSWERFERPLATTE	1,000	ST			
								1010734724
CHARGE: GEFAHRGUT:								
00046864	11.12.24	10001	OUTEXTAUSWERFERDATTE	1,000	ST			
								1010734724
CHARGE: GEFAHRGUT:								

***** ENDE *****

 **Sendung wurde empfangen**
Vorbereitend der nachträglichen
Mengen- und Funktionskontrolle
Mercedes-Benz AG
Werkteil - Mettingen

Handwritten signature

WE: 40555
13.12.24 10:54 UHR

DFU - WARENBEGLEITSCHIN

SENDUNGS-NR: 00086471

11.12.2024 10:29:14 MEIST
BLATT 01.01

LIEFERANT-NR: 10429223
Degler GmbH
73630 Remshalden

EMPFENGER-WERK KUNDE: 010
Mettingen Mercedes Benz AG
Emil-Kessler-Strabe 4 Tor 9
73733 Esslingen Mettingen

ABLADESTELLE: 2564
LAGERORT:
VERBRAUCHSSTELLE:
VERSANDART: 03
FRACHTFUEHRER: LKW
-NUMMER: Sped
SEND.-GEWICHT BR: 30000

IS-NR	SACHNUMMER	LIEFERANT	-NUMMER	KUNDE	MENGE	ME	V/G	BEZEICHNUNG DER LIEFERUNG	BESTELL-NR
IS-DAT	IS-P	PACKMITTEL	-MENGE		ZUSATZDATEN	LIEFERANT	FUELLIMENGE	-NUMMER	KONSIGNATION
00046836	QUTEXTFORMRAHMENAS				1,000	ST			1010736467
11.12.24	10001								
CHARGE: GEFAHRGUT:									
00046836	QUTEXTFORMRAHMENAS				1,000	ST			1010736467
11.12.24	10001								
CHARGE: GEFAHRGUT:									
	VP:								
			1	-	0000PAL		X		1

***** ENDE *****

ME: 40556
13.12.24 10:54 UHR

Sendung wurde empfangen
vorbehaltlich der nachträglichen
Mengen- und Funktionskontrolle



Mercedes-Benz AG
Werkteil - Mettingen

MM

PlattenService:

- * Geschliffene und gefräste Platten aus Stahl, VA und Alu. Zuschnitt o. Fertigbearbeitung
 - * Werkzeugstahlzuschnitte+geschmiedete Blöcke f. Werkzeug- Formen u. Maschinenbau
 - * Maschinenplatten, Tisch- u. Montageplatten, Werkzeugplatten, Formrahmen- u.-aufbau
- Zeichnungsteile:**
- * Platten aus Stahl, Edelstahl und Aluminium. Mech. CNC-Bearbeitung bis 30 Tonnen
 - * Schweißkonstruktionen, Schweißgestelle, Rohrgestelle mit mech. Bearbeitung u. Lack
 - * Präzisionswellen, Bolzen, Buchsen, Flansche, Holme, Säulen, Walzen, Exzenterwellen
 - * Führungs- u. Gleitleisten, Scherenmesser, Verschleissplatten, Blechbearb.werkzeuge
- Halbzeug & Formteile:**
- * Vorbearbeitete Stahl- und Edelstahlplatten, Brennteile, Laser- u. Wasserstrahlteile
 - * Werkzeugstahlzuschnitte, geschmiedeter Stabstahl, gewalzte Ringe, Blankstahl



Degler GmbH - Fellbacher Str. 51 - 73630 Remshalden-Grunbach

Firma
Mercedes-Benz AG
Werksteil UT/Werksteil Mettingen HPCM586
Emil-Kessler-Str. 4, Abl.St. 2564

Degler GmbH
Fellbacher Str. 51
D-73630 Remshalden-Grunbach
Telefon +49 (0) 71 51 - 98 22 2 - 0
Telefax +49 (0) 71 51 - 98 22 2 - 11
info@degler.com
www.degler.com

73733 Esslingen-Mettingen

Bestellung Nr.: 1010736467
Bestellung durch:
Lieferanten-Nr.: 10429223
Versandart: per Spedition

Kom.-Nr.: AS 86471
Lieferschein: LIE46836

Kunden-Nr.: 15225

P.	Art-Nr.	Artikel Bezeichnung	Menge
1.	10001	Formrahmen AS nach Zeichnung und Daten aus geschmiedetem Werkzeugstahl 1.2738 vergütet 29-33 HRC einschl. Messprotokoll GE0136072 800 x 1775 x 1880 mm	1 St.
2.	10001	Formrahmen ES nach Zeichnung und Daten aus geschmiedetem Werkzeugstahl 1.2738 vergütet 29-33 HRC einschl. Messprotokoll GE0136077 498 x 1775 x 1880 mm	1 St.

Mit seiner Unterschrift auf dem LS bzw. Frachtpapieren bestätigt der Empfänger den Erhalt der Sendung. Beschädigungen und Fehlmengen werden nur anerkannt, wenn entsprechender Vermerk auf den Transportpapieren erfolgte. Es haben ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen Gültigkeit. Diese können im Internet unter www.degler.com abgerufen werden.



Bankverbindung:
Volksbank Stuttgart eG
IBAN: DE 87 6009 0100 1568 8610 01
BIC: VOBADESS

Handelsregister:
Amtsgericht Stuttgart
HRB 770715
USt-IdNr.: DE326223356

Geschäftsführung:
Jens Degler Dipl.-Wi.-Ing. (FH), MBA
Timo Degler Dipl.-Oec., Dipl.-Wi.-Ing. (FH)
Frank Schelhas



Plattenservice:

- * Geschliffene und gefräste Platten aus Stahl, VA und Alu. Zuschnitt o. Fertigbearbeitung
 - * Werkzeugstahlzuschnitte+geschmiedete Blöcke f. Werkzeug- Formen u. Maschinenbau
 - * Maschinenplatten, Tisch- u. Montageplatten, Werkzeugplatten, Formrahmen- u.-aufbau
- Zeichnungsteile:**
- * Platten aus Stahl, Edelstahl und Aluminium. Mech. CNC-Bearbeitung bis 30 Tonnen
 - * Schweißkonstruktionen, Schweißgestelle, Rohrgestelle mit mech. Bearbeitung u. Lack
 - * Präzisionswellen, Bolzen, Buchsen, Flansche, Holme, Säulen, Walzen, Exzenterwellen
 - * Führungs- u. Gleitleisten, Scherenmesser, Verschleissplatten, Blechbearb.werkzeuge
- Halbzeug & Formteile:**
- * Vorbearbeitete Stahl- und Edelstahlplatten, Brennteile, Laser- u. Wasserstrahlteile
 - * Werkzeugstahlzuschnitte, geschmiedeter Stabstahl, gewalzte Ringe, Blankstahl



DEGLER

Maschinenbauelemente

Degler GmbH - Fellbacher Str. 51 - 73630 Remshalden-Grunbach

Degler GmbH
 Fellbacher Str. 51
 D-73630 Remshalden-Grunbach
 Telefon +49 (0) 71 51 - 98 22 2 - 0
 Telefax +49 (0) 71 51 - 98 22 2 - 11
 info@degler.com
 www.degler.com

Firma
 Mercedes-Benz AG
 Werksteil Mettingen Abl.St. 2564
 Emil-Kessler-Str. 4

73733 Esslingen-Mettingen

Bestellung Nr.: 1010734724
 Bestellung durch:
 Lieferanten-Nr.: 10429223
 Versandart: per Spedition

Kom.-Nr.: AS 86487
Lieferschein: LIE46864

Kunden-Nr.: 15225

P.	Art-Nr.	Artikel Bezeichnung	Menge
		Es gelten die Masse der 2D-Zeichnungen	
		Anfragezeichnungen und Daten werden für die Fertigung verwendet	
1.	10001	Aufspannplatte aus Werkstoff 1.1730 / C45 warmgewalzt fertig bearbeitet nach Zeichnung Zg.Nr.: QGDAGE0136079 98 x 1775 x 1880 mm	1 St.
2.	10001	Auswerferplatte aus Werkstoff 1.1730 / C45 warmgewalzt fertig bearbeitet nach Zeichnung Zg.Nr.: QGDAGE0136081 40 x 620 x 720 mm	1 St.
3.	10001	Auswerferdeckplatte aus Werkstoff 1.1730 / C45 warmgewalzt fertig bearbeitet nach Zeichnung Zg.Nr.: QGDAGE0136082 50 x 620 x 720 mm	1 St.

Handwritten signature

*WPROZIO u
Rafey*

Mit seiner Unterschrift auf dem LS bzw. Frachtpapieren bestätigt der Empfänger den Erhalt der Sendung. Beschädigungen und Fehlmengen werden nur anerkannt, wenn entsprechender Vermerk auf den Transportpapieren erfolgte. Es haben ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen Gültigkeit. Diese können im Internet unter www.degler.com abgerufen werden.



Bankverbindung:
 Volksbank Stuttgart eG
 IBAN: DE87 6009 0100 1568 8610 01
 BIC: VOBAD333

Handelsregister:
 Amtsgericht Stuttgart
 HRB 770715
 USt-IdNr.: DE 326223356

Geschäftsführung:
 Jens Degler Dipl.-Wi.-Ing. (FH), MBA
 Timo Degler Dipl.-Oec., Dipl.-Wi.-Ing. (FH)
 Frank Schelhas

