

FT 51112025

**Lieferschein**

Seite 1/2

Dauerstahl-Gesellschaft Dohle & Co. KG  
Bremer Str. 82-88  
30823 Garbsen  
Deutschland

**Ansprechpartner**

Name Carsten Srugies  
Telefon 02065-677 125  
Telefax 02065-677 425  
E-Mail csrugies@unionstahl.com

Name Eva Kranz  
Telefon 02065-677 205  
Telefax 02065-677-59605  
E-Mail ekranz@unionstahl.com

Kundennr.: 15305  
USt-IdNr. DE253348515  
Ihre Referenz per Mail Hr. Dohle, 16.12.2024

08.01.2025  
Auftragsnr. B24-18622  
Lieferungsnr. L25-000231



Komm.: 208376, 208379, 208381, 208382, 208378, 208283  
Oberfläche aller Bleche roh/schwarz

Pos.	Güte	Menge	Beschreibung	Gewicht (KG)
10	DUROSTAT400	1	DUROSTAT Voestalpine 8 x 1.500 x 3.000 mm	288
20	DUROSTAT400	2	DUROSTAT Voestalpine 10 x 1.500 x 3.000 mm	720
30	Brinar 400	1	Brinar 400 15 x 1.500 x 3.000 mm	540
40	DILLIDUR500	4	DILLIDUR 500 30 x 1.500 x 3.000 mm	4.320
<b>Gesamtgewicht</b>				<b>5.868,00</b>

Gehört zu Pos.	Menge
10	1
20	1
20	1
30	1
40	1
40	1
40	1
40	1

## Lieferschein

Seite 2/2

Der Empfang des Materials sowie dessen betriebs- und verkehrssichere Verladung gemäß VDI-Richtlinie wird bestätigt. Die Verladung wurde, soweit ich feststellen kann beförderungssicher und aufgrund meiner Anweisung betriebssicher vorgenommen. Etwa noch erforderliche Sicherungsmaßnahmen ( wie z. Bsp. Niederzurren mittels Zurrgurte, etc. ) werde ich noch durchführen. Das verwendete Fahrzeug ist der Tragfähigkeit bzw. der Bauart nach für die Ladung geeignet und wurde nicht überladen.

**ACHTUNG:** Beim Brennschneiden und Schweißen von verschleißfesten 400 HB Blechen soll mindestens Raumtemperatur herrschen. Um Rissbildung zu vermeiden muss das Material ab einer Dicke von >30mm auf ca. 100°C vorgewärmt werden. Genaue Details siehe Datenblatt.

**ATTENTION:** When flame cutting and welding of wear-resistant 400 HB sheets and plates, at least room temperature should prevail. In order to avoid cracking, the material must be preheated to approx. 100°C from a thickness of >30mm. For precise details see data sheet.

**ACHTUNG:** Beim Brennschneiden und Schweißen von verschleißfesten 400 HB Blechen soll mindestens Raumtemperatur herrschen. Um Rissbildung zu vermeiden muss das Material ab einer Dicke von >30mm auf ca. 100°C vorgewärmt werden. Genaue Details siehe Datenblatt.

**ATTENTION:** When flame cutting and welding of wear-resistant 400 HB sheets and plates, at least room temperature should prevail. In order to avoid cracking, the material must be preheated to approx. 100°C from a thickness of >30mm. For precise details see data sheet.

**ACHTUNG:** Beim Brennschneiden und Schweißen von verschleißfesten 500 HB Blechen soll mindestens Raumtemperatur herrschen. Um Rissbildung zu vermeiden muss das Material ab einer Dicke von >10 mm auf ca. 100°C vorgewärmt werden. Genaue Details siehe Datenblatt.

**ATTENTION:** When flame cutting and welding of wear-resistant 500 HB sheets and plates, at least room temperature should prevail. In order to avoid cracking, the material must be preheated to approx. 100°C from a thickness of >10 mm. For precise details see data sheet.

  
**DAUERSTAHL**

*D. Dohle*  
**DAUERSTAHL-GESELLSCHAFT  
DOHLE & Co. KG**  
Röhmer Straße 82  
D-30826 Garbsen

 **Fürst Transporte Sp. z o.o.**  
Wincentego Witosa 1B  
PL-59-307 Raszkówka  
www.fuerstransporte.com

*W PR 0207U*

*N NL 5021*

*Krusa*

FT 51/1/2025

**Lieferschein**

Seite 1/1

Huse & Philipp GmbH & Co. KG  
Waller See 100  
38110 Braunschweig  
Deutschland

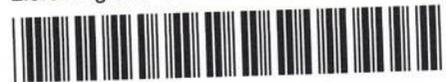
**Ansprechpartner**

Name Saverio Frustaci  
Telefon 02065-677 123  
Telefax 02065-677 423  
E-Mail sfrustaci@unionstahl.com

Name Steinhoff, Moritz Lennart  
Telefon 02065-677 284  
Telefax 02065-677 59684  
E-Mail msteinhoff@unionstahl.com

Kundennr.: 23064  
UST-IdNr. DE814537404  
Ihre Referenz HP1034869X

08.01.2025  
Auftragsnr. B24-18198  
Lieferungsnr. L25-000229



Pos.	Güte	Menge	Beschreibung	Gewicht (KG)
10	S700MC	3	EN 10149-2 6 x 2.000 x 6.000 mm	1.728
<b>Gesamtgewicht</b>				<b>1.728,00</b>

**F** **Fürst Transporte Sp. z o.o.**  
Wincentego Witosza 1B  
PL-59-307 Raszkówka  
www.fuerstransporte.com

WPK010ZU  
MNL5021  
*[Signature]*

Der Empfang des Materials sowie dessen betriebs- und verkehrssichere Verladung gemäss VDI-Richtlinie wird bestätigt. Die Verladung wurde, soweit ich feststellen kann beförderungssicher und aufgrund meiner Anweisung betriebssicher vorgenommen. Etwa noch erforderliche Sicherungsmaßnahmen ( wie z. Bsp. Niederzurren mittels Zurrgurte, etc. ) werde ich noch durchführen. Das verwendete Fahrzeug ist der Tragfähigkeit bzw. der Bauart nach für die Ladung geeignet und wurde nicht überladen.

Huse & Philipp GmbH & Co. KG  
 Unter dem Vorbehalt der Nachprüfung  
 angenommen. Reklamationsrecht  
 ausdrücklich vorbehalten.

Braunschweig 09. JAN. 2025

Angenommen: *[Signature]*

Geprüft: **Marvin Palatz**

FT 51/1 2025

**Lieferschein KOPIE**

Seite 1/2

Corodur  
Verschleiss-Schutz GmbH  
Wolfsburgstrasse 31a  
06502 Thale/Harz  
Deutschland

**Ansprechpartner**

Name Mara Erdmann  
Telefon 02065-677 129  
Telefax 02065-677 429  
E-Mail merdmann@unionstahl.com

Name Katja Tapaß  
Telefon 02065-677 160  
Telefax 02065-677 460  
E-Mail ktepass@unionstahl.com

Kundennr.: 16209  
USt-IdNr. DE139925669  
Ihre Referenz Kom. 23757+23767+23773

08.01.2025  
Auftragsnr. B24-18573  
Lieferungsnr. L25-000230



**Pos. 10 - 30: Oberfläche schwarz**

**16.12.2024:**  
**Nachtrag Pos. 50 - gestrahlte Ausführung**

**17.12.2024:**  
**Nachtrag Pos. 60 - gestrahlte Ausführung**

Pos.	Güte	Menge	Beschreibung	Gewicht (KG)
10	13CrMo4-5	2	EN 10028-2 25 x 1.500 x 3.000 mm # 23757	1.800
20	13CrMo4-5	1	EN 10028-2 45 x 1.000 x 2.000 mm # 23757	720
30	13CrMo4-5	1	EN 10028-2 15 x 2.000 x 3.000 mm # 23767	720
50	P460NH	1	EN 10028-3 10 x 1.500 x 3.000 mm # 23773	360
60	P460NH	1	EN 10028-3 10 x 2.000 x 3.000 mm	480
<b>Gesamtgewicht</b>				<b>4.080,00</b>

Gehört zu Pos.	Schmelze:	Probe:	Menge
10	761263	2188031	
10	761263	2188031	1
20	37404	3200681	1
30	02825	5329212	1
50	952825	1961081	1

UnionStahl GmbH  
Europaallee 21  
47229 Duisburg  
Telefon 02065 677-0

info@unionstahl.com  
www.unionstahl.com

Geschäftsführer:  
Oliver Hillekamp, Norman Sandrock  
Sitz der Gesellschaft Duisburg  
Amtsgericht Duisburg  
USt-IdNr. DE219395483  
Steuernr. 13457100324

Sparkasse Duisburg, Konto  
IBAN: DE33 3505 0000 0250 0093 96, SWIFT/BIC: DUISDE33XXX  
Sparkasse Krefeld, Konto  
IBAN: DE78 3205 0000 0000 0979 72, SWIFT/BIC: SPKRDE33XXX  
Sparkasse Neuss, Konto  
IBAN: DE76 3055 0000 0080 1781 97, SWIFT/BIC: WELADEDNXXX  
Sparkasse Essen, Konto  
IBAN: DE23 3605 0105 0000 2768 99, SWIFT/BIC: SPESDE3EXXX

Lieferschein KOPIE

Seite 2/2

Gehört zu Pos.	Schmelze:	Probe:	Menge
60	668693	42917101	1

Der Empfang des Materials sowie dessen betriebs- und verkehrssichere Verladung gemäß VDI-Richtlinie wird bestätigt. Die Verladung wurde, soweit ich feststellen kann beförderungssicher und aufgrund meiner Anweisung betriebssicher vorgenommen. Etwa noch erforderliche Sicherungsmaßnahmen ( wie z. Bsp. Niederzurren mittels Zurrgurte, etc. ) werde ich noch durchführen. Das verwendete Fahrzeug ist der Tragfähigkeit bzw. der Bauart nach für die Ladung geeignet und wurde nicht überladen.

 **Fürst Transporte Sp. z o.o.**  
Wincentego Witosa 1B  
PL-59-307 Raszków  
www.fuerstransporte.com

*wPROLOZV*  
*HNL5021*  
*[Signature]*

*V. Neubaut*

**COTOPUR**  
VERSCHLEISS-SCHUTZ GmbH  
Postfach 1120 - 06465 Thale  
Wolfsburgstraße 31a - 06502 Thale  
Tel. 03947/491-0, Fax 03947/491-88

00064

# M. Preymesser GmbH & Co. KG

9

Spedition

- 1) Gabsen
- 2) Braunschweig
- 3) Thale

M. Preymesser GmbH & Co. KG · Moerser Str. 60-64 · 47059 Duisburg

M. Preymesser GmbH & Co. KG  
Moerser Str. 60-64  
47059 Duisburg

WWL Spedition AG  
Quickborner Str. 78  
13359 Berlin

Fax: +49 203 31834 59

E-Mail: [dispo.duisburg@preymesser.de](mailto:dispo.duisburg@preymesser.de)

UIDNr. DE121646844

Druck: 06.01.2025

WWL  
07.01.



Transportauftrag 1379022

## Ladeliste

LKW:

Fahrer:

Absender Auftrag	Versand-/Lieferdatum	Material	Empfänger	Gewicht	Entfernung
UnionStahl Europaallee 21 47229 Duisburg	Mo - Do: 7.00 - 16.00 Uhr Fr: 7.00 - 14.00 Uhr		Corodur Verschleiss-Schutz GmbH Wolfsburgstrasse 31a 06502 Thale	Mo - Fr: 6.00 - 18.00 Uhr nach Absprache auch länger	390 km
<i>Sicherheitskleidung ist vorgeschrieben!</i>					
B24-18573/10 KOM. 23757 + 23767	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 25 x 1.500 x 3.000 2,00 Stück		1.800,00 kg	Abruf: 4177843 / 7143393 Versandstelle: H02 Lagerref.: Plane / b.10.1.
<i>mit Plane abgedeckt Anlieferung bis spätestens 10.01.2025</i>					
B24-18573/20 KOM. 23757 + 23767	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 45 x 1.000 x 2.000 1,00 Stück		720,00 kg	Abruf: 4177843 / 7143394 Versandstelle: BRFL01 Lagerref.: ---
<i>mit Plane abgedeckt Anlieferung bis spätestens 10.01.2025</i>					
B24-18573/30 KOM. 23757 + 23767	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 15 x 2.000 x 3.000 1,00 Stück		720,00 kg	Abruf: 4177843 / 7143395 Versandstelle: H05 Lagerref.: ---
<i>mit Plane abgedeckt Anlieferung bis spätestens 10.01.2025</i>					
B24-18573/50 KOM. 23757 + 23767	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 10 x 1.500 x 3.000 1,00 Stück		360,00 kg	Abruf: 4177843 / 7143731 Versandstelle: FL01 Lagerref.: P.50=gestrahlt
<i>mit Plane abgedeckt Nachtrag Pos. 50: Gestrahlte Ausführung Anlieferung bis spätestens 10.01.2025</i>					
B24-18573/60 KOM. 23757+23767+23773	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 10 x 2.000 x 3.000 1,00 Stück		480,00 kg	Abruf: 4177938 / 7143805 Versandstelle: H05 Lagerref.: Pos 60 = gestrahlt / b. 1
<i>mit Plane abgedeckt Nachtrag Pos. 60: Gestrahlte Ausführung Nachtrag Pos. 50: Gestrahlte Ausführung Anlieferung bis spätestens 10.01.2025</i>					

# M. Preymesser GmbH & Co. KG

Spedition

## Ladeliste

Transportauftrag 1379022

Absender Auftrag	Versand-/Lieferdatum	Material	Empfänger	Gewicht	Entfernung
UnionStahl Europaallee 21 47229 Duisburg	☞ Mo - Do: 7.00 - 16.00 Uhr Fr: 7.00 - 14.00 Uhr		Dauerstahl-Gesellschaft Dohle & Co. KG Bremer Str. 82-88 30823 Garbsen	☞ Mo.-Do.: 06:30 - 15:30 Uhr Fr.: 06:30 - 12:30 Uh	261 km
		Sicherheitskleidung ist vorgeschrieben!			
B24-18622/10 PER MAIL HR. DOHLE,16.12.2024	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 8 x 1.500 x 3.000 1,00 Stück		288.00 kg	Abruf: 4177905 / 7143592 Versandstelle: H11 Lagerref.: ---
☞ Lade- und Entladezeiten: Mo.-Do.: 06:30 - 15:30 Uhr Fr.: 06:30 - 12:30 Uhr Lieferung in 2025 Bitte Termin einhalten.					
B24-18622/20 PER MAIL HR. DOHLE,16.12.2024	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 10 x 1.500 x 3.000 2,00 Stück		720.00 kg	Abruf: 4177905 / 7143593 Versandstelle: H12 Lagerref.: ---
☞ Lade- und Entladezeiten: Mo.-Do.: 06:30 - 15:30 Uhr Fr.: 06:30 - 12:30 Uhr Lieferung in 2025 Bitte Termin einhalten.					
B24-18622/30 PER MAIL HR. DOHLE,16.12.2024	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 15 x 1.500 x 3.000 1,00 Stück		540.00 kg	Abruf: 4177905 / 7143594 Versandstelle: FL01 Lagerref.: ---
☞ Lade- und Entladezeiten: Mo.-Do.: 06:30 - 15:30 Uhr Fr.: 06:30 - 12:30 Uhr Lieferung in 2025 Bitte Termin einhalten.					
B24-18622/40 PER MAIL HR. DOHLE,16.12.2024	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 30 x 1.500 x 3.000 4,00 Stück		4.320.00 kg	Abruf: 4177905 / 7143595 Versandstelle: H01 Lagerref.: ---
☞ Lade- und Entladezeiten: Mo.-Do.: 06:30 - 15:30 Uhr Fr.: 06:30 - 12:30 Uhr Lieferung in 2025 Bitte Termin einhalten.					
UnionStahl Europaallee 21 47229 Duisburg	☞ Mo - Do: 7.00 - 16.00 Uhr Fr: 7.00 - 14.00 Uhr		Huse & Philipp GmbH & Co. KG Waller See 100 38110 Braunschweig		332 km
		Sicherheitskleidung ist vorgeschrieben!			
B24-18198/10 HP1034869X	07.01.2025 08.01.2025	BLECH 6 x 2.000 x 6.000 3,00 Stück		1.728.00 kg	Abruf: 4176894 / 7140544 Versandstelle: H12 Lagerref.: geschl.LKW
☞ Geschlossenes Fahrzeug Vor Nässe schützen Warenannahmezeiten: Mo. - Do. 7.00 - 14.00 Uhr Fr. 7.00 - 11.00 Uhr					

# M. Preymesser GmbH & Co. KG

Spedition

## Ladeliste

Transportauftrag 1379022

Absender Auftrag	Versand-/Lieferdatum	Material	Empfänger	Gewicht	Entfernung
Anzahl Transportpositionen: 10				Gewicht:	11.676,00 kg

### Wichtige Hinweise für den Fahrer

- 1 Der Empfang des Materials lt. Lieferschein / Ladeliste sowie dessen betriebs- und verkehrssichere Verladung gemäß VDI-Richtlinien 2700 wird bestätigt. Die Verladung wurde, soweit ich feststellen konnte, beförderungssicher und aufgrund meiner Anweisung betriebssicher vorgenommen. Etwa noch erforderliche Sicherungsmaßnahmen werde ich noch durchführen. Das verwendete Fahrzeug ist der Tragfähigkeit bzw. der Bauart nach für die Ladung geeignet und wurde nicht überladen.
- 2 Die UW ist zu beachten.
- 3 In den Hallen ist die Fahrspur freizuhalten.
- 4 Im Lagerbereich sind Helm und Sicherheitsschuhe zu tragen!

Ladung in einwandfreiem Zustand und vollständig übernommen.

Datum

Unterschrift des Fahrers

Der Auftragnehmer versichert, den vorliegenden Vertrag in Übereinstimmung mit den Regelungen des GüKG, insbesondere §7b GüKG, auszuführen. Der Auftragnehmer stellt den Auftraggeber (Preymesser) von sämtlichen Ansprüchen frei, die sich aus dessen Verantwortung nach §7c GüKG ergeben. Vereinbarungen bezüglich Nullregelungs- / Abzugsverfahren mit ausländischen Unternehmern werden aufgrund von Änderungen im deutschen Umsatzsteuergesetz ab 01.01.2002 zurückgenommen.