Paletten-/Leergut-Schein-Nr. 97535

KÜHNE+NAGEL



Kühne + Nagel (AG & Co.) KG Werk I Hansastraße 10 · 35708 Haiger Tel. 02773 80-0 · Fax 02773 80-467

Empfänger:

Liermes Kunde hat keine Palleten zum Tausch, Kunde will Nicht tauschen

Transportunternehmer/Fahrzeug

First / WPR-02090

Palettenrückgabe

Art Anzahl
Pool-Flachpalette

Pool-Gitterboxpalette

Pool-Gitterboxpalette

Wir bitten Sie, Packmittel sofort zu entleeren oder dem Fahrer eine gleiche Palette/Gitterbox im Austausch zu geben. Erfolgt keine Rückgabe, belasten wir Sie mit dem Beschaffungswert von € 12,50 pro Europalette und € 102,50 pro Gitterbox.

Beleg: 971967

Lieferanschrift (falls abweichend):



Rechnungsanschrift:

Samsung Electronics GmbH Frankfurter Strasse 2 Eschborn D-65760 DEUTSCHLAND



00000000008949671

971967 Beleg:

0 - kein Storno Storno:

Referenz: 0

Claim 1140041 RMA:

14

LKZ:

81320

ZLKZ: 50005328

Kartons:

Menge: 14

Grund: 1 = Qualitätsmängel

Anz. Artikel: 1

Firma: 0-Otto (BKr: 101)

9 = keine Nebenkosten

Frankatur:

7 - Ab Werk

Stück:

0 gesamt 0 geöffnet

Datum: 30.01.2025 11:43

Nebenkosten-Belastung:

0.0 Rückporto:

0.0

Saison	Artikelbezeichnung	Zeile	Artikel	Gr	EK	Menge	Freistel-	Gew.	Vollst.	Zustand	
				1000011					Verselett	Kulanz	
151	WD90T754ABX/S2	1	90755518	0	19.2	14St			Komplett	TOTAL STATE OF THE	

Container:

C824609332, C824609391, C824609405

Betraq:

Gewicht:

980.0 kg

Volumen:*

ms 6.2

Aussteller

Datum

Hermes Fulfilment GmbH

Rücksendestelle

imment 577 @ Scheldkamp 15 Bestandsmanage

Hermes Fulfilment GmbH2584

Betrieb Löhne

Retourenbearbeitungsbetrich

Warenrückführung Tel.: +49 (5732) 996-175 30.01.25

Scheidkamp 15

Fax: +49 (5732) 996-149

Abholer/Spedition:

Versand: Abholung

Sendung: WAP 414382

WPROZOgu DWR 2063R

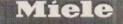
Kfz-Kz.:

Datum

Unterschrift

0502,25

Kühne+Nagel (AG&Co.) KG Industriegebiet Alsberg D 256477 Rennerod



Miele Vertriebsgesellschaft Deutschland KG Lieferung ab Carl-Miele-Str. 29, 33332 Gütersloh

LIEFERSCHEIN

Warenempfänger

Hermes Fulfilment GmbH Scheidkamp 15

32584 Löhne

Tel.Nr.: +495732966197

Auftraggeber Otto (GmbH & Co KG) Werner-Otto-Str. 1-7

22179 Hamburg

Bei Rückfragen bitte angeben:

Spediteur Lieferschein Ladeliste

Datum

22.11.2024 0049878214 0049023164

Seite 1 von1

Kontonummer:

0071672822

Route:

Versandbedingung:

Sachbearbeiter:

Telefonnummer:

15

Miele Vertriebsgesellschaft

SAP-Lfs-Nr. 2040937468

Auftragsnummer: 7000326796 Kunden-Bestellnummer: 150 13818

Pos Kolli Mge Materialnummer

Artikelbezeichnung

EAN

Gew

Vol. cbm

22276675D / 12432410 3 3 Einbau-Backofen H 2766-1 BP Obsidianschwarz 125 Edition

97532051

162

kg

1,03

Gesamtkolli: 3

Gesamtgewicht(kg): 162 Gesamtvolumen(cbm):

Prüfen Sie die Sendung auf Vollzähligkeit und evtl. Beschädigungen.

Beanstandungen sind vom Fahrer mit Namen und KFZ-Kennzeichen zu bestätigen.

Die vorstehende Sendung ist vollzählig und wurde in einem einwandfreien Zustand übergeben.

Datum

Stempel/Unterschrift

Name des Unterzeichners in Druckbuchstaben (verpflichtend mit anzugeben)

WRS - Warenrücksendung - V

971689 Beleg:



Rechnungsanschrift: Samsung Electronics GmbH Frankfurter Strasse 2 D-65760 · Eschborn DEUTSCHLAND

Lieferanschrift (falls abweichend):



00000000008876896

971689 Beleg:

LKZ:

Storno: ZLKZ: 0 - kein Storno

50005328

Grund: 1 = Qualitätsmängel

Referenz: 0

RIMA-

Claim 1140174

Kartons:

Anz. Artikel: 1

10 Menge: 10

Datum: 02.12.2024 07:55

Firma: 0-Otto (BKr: 101)

81320

7 - Ab Werk

Stück:

0 gesamt

Sendung: WAP 414570

Nebenkosten-Belastung:

9 = keine Nebenkosten

Frankatur:

0 geöffnet

Betrag:

0.0 Rückporto: 0.0

nd

Salson	Artikelbezeichnung	Zeile	Artikel	Gr	EK	Menge	Freistel- lung	Gew.	Vollst.	Zustan	
150	WW90T554AAE/S2	1	75006534	0	19.2	10St			Komplett.	Kulanz	

Container:

C823918943, C823919098

Gewicht:

690.0 kg

Volumen:

3.94 m³

Aussteller

02.12.24

Datum

Hermes Fulfilment GmbH

5 Rücksendestelle

Bestandsmanagment Zimmermann Hermes Fulfilment Gmbl\(\text{Grbeidkamp}\) 15.

Betrieb Löhne

Betrieb Löhne 32584
Retourenbearbeitungsbetrieb Warenrückführung

Scheidkamp 15

- 32584-Löhne

Tel.: +49 (5732) 996-175

Fax: +49 (5732) 996-149

DWR 2063R

Abholer/Spedition:

Versand: Abholung

WPR 0209U

Kfz-Kz.:

Unterschrift

Dosenner TFF82-0 Industriegebiet Alsberg Kuhne+Nagel (AG&Co.) KG

LMK Horst Klausing GmbH - Paul-Gauselmann-Str. 4 - 32312 Lübbecke

KLEIN Umformtechnik GmbH

Waldstr. 60 + 65

57250 Netphen-Deutz

F1 53/2/023



LÜBBECKER METALLVEREDLUNG

Horst Klausing GmbH

Lieferschein

Vorgangsnummer

22570

Belegnummer

2025-40370

Datum

27.01.2025

Kundennummer

D20923

Bearbeiter

Nicole Babilon

Bitte bei allen Rückfragen angeben!

Bezug

1

Ihr Zeichen

Ihr Beleg

80380311

Unsere UStIDNr DE815642140

Unsere SteuerNr 331/5720/0161

Ihre UStIDNr

Pos. Artikelnr.

20009209

Bezeichnung

Menge ME

Sprüham UT V013 (MN09499920) 1 x Gitterbox

entf. + pass.

2.000 STCK

Werksbescheinigung:

Die gelieferten Artikel entsprechen den Beschaffenheitsanforderungen aus der Bestellung. Die Bauteile wurden It. Prozessbeschreibung, Nr. 20923001 punktgebeizt/entfettet+passiviert

(Passivierungsmedium Salpetersäure HNO3 - 10%ig)

Tel.: 0 27 37 / 597-0



LMK Horst Klausing GmbH - Paul-Gauselmann-Str. 4 - 32312 Lübbecke

KLEIN Umformtechnik GmbH

Waldstr. 60 + 65

57250 Netphen-Deutz



LÜBBECKER METALLVEREDLUNG

Horst Klausing GmbH

Lieferschein

Vorgangsnummer

22571

Belegnummer

2025-40371

Datum

27.01.2025

Kundennummer Bearbeiter D20923 Nicole Babilon

Bitte bei allen Rückfragen angeben!

Bezug

Ihr Zeichen

Ihr Beleg

80380312

Unsere UStIDNr DE815642140

Unsere SteuerNr 331/5720/0161

Ihre UStIDNr

Pos.	Artikeinr.	Bezeichnung		Menge ME	
1	20009208	Sprüharm UT V010 (MN09156750) 2 x Gitterbox = 2000, 2000 St. Werksbescheinigung:	entf. + pass.	4.000 STCK	
		I lie delieterten Artikel ententechen de	in Reconstitenneitean	torderi inden alle der Recti	ΔH

Werksbescheinigung: Die gelieferten Artikel entsprechen den Beschaffenheitsanforderungen aus der Bestellung. Die Bauteile wurden It. Prozessbeschreibung, Nr. 20923001 punktgebeizt/entfettet+passiviert (Passivierungsmedium Salpetersäure HNO3 - 10%ig)

> Umform John & Gny H Waldstr. 90 - 572/4 P 51 12 5 7 2 50 Not phen Tel.: 0 27 37 / 597-0





LÜBBECKER METALLVEREDLUNG

Horst Klausing GmbH

Lieferschein

Vorgangsnummer

22445

Belegnummer

2025-40247

Datum

20.01.2025 D20923

Kundennummer Bearbeiter

Nicole Babilon

Bitte bei allen Rückfragen angeben!

Bezug

Unsere UStIDNr DE815642140

Ihr Zeichen

Unsere SteuerNr 331/5720/0161

Ihre UStIDNr

Ihr Beleg

80380134

LMK Horst Klausing GmbH - Paul-Gauselmann-Str. 4 - 32312 Lübbecke

KLEIN Umformtechnik GmbH

Waldstr. 60 + 65

57250 Netphen-Deutz

Pos. Artikeinr.

20009194

Bezeichnung

entf. + pass.

Menge ME 4.050 STCK

Sprüharm OT V12/V14 MN07945410

2 x Gitterbox (2050, 2000 St.)

Werksbescheinigung:

Die gelieferten Artikel entsprechen den Beschaffenheitsanforderungen aus der Bestellung. Die Bauteile wurden It. Prozessbeschreibung, Nr. 20923001 punktgebeizt/entfettet+passiviert

(Passivierungsmedium Salpetersäure HNO3 - 10%ig)

0 5. FEB. 2025

Sparkasse Minden-Lübbecke BLZ 49050101 Konto 18283 IBAN DE33490501010000018283 BIC WELADED1MIN

Deutsche Bank AG BLZ 49070024 Konto 300746500 IBAN DE81490700240300746500 BIC DEUT DE DB490

Volksbank Lübbecker Land eG BLZ 49092650 Konto 1037180000 IBAN DE38490926500103718000 BIC GENODEM1LUB





LÜBBECKER METALLVEREDLUNG

Horst Klausing GmbH

Lieferschein

Vorgangsnummer

22568

Belegnummer

2025-40368 27.01.2025

Datum

Kundennummer Bearbeiter

D20923 Nicole Babilon

Bitte bei allen Rückfragen angeben!

Bezug

1

Ihr Zeichen

Waldstr. 60 + 65

57250 Netphen-Deutz

Ihr Beleg

20009206

80380309

LMK Horst Klausing GmbH - Paul-Gauselmann-Str. 4 - 32312 Lübbecke

KLEIN Umformtechnik GmbH

Unsere UStIDNr DE815642140

Unsere SteuerNr 331/5720/0161

Ihre UStIDNr

Artikelnr. Pos.

Bezeichnung

entf. + pass.

Menge ME

7.000 STCK

Sprüharm UT 007 (MN07893531)

4 x Gitterbox = 1000, 2000, 2000, 2000 St.

Werksbescheinigung:

Die gelieferten Artikel entsprechen den Beschaffenheitsanforderungen aus der Bestellung. Die Bauteile wurden It. Prozessbeschreibung, Nr. 20923001 punktgebeizt/entfettet+passiviert

(Passivierungsmedium Salpetersäure HNO3 - 10%ig)

0 5. FEB. 2025

Sparkasse Minden-Lübbecke BLZ 49050101 Konto 18283 IBAN DE33490501010000018283 BIC WELADED1MIN Volksbank Lübbecker Land eG BLZ 49092650 Konto 1037180000 IBAN DE384909265001037180000 BIC GENODEM1LUB Deutsche Bank AG BLZ 49070024 Konto 300746500 IBAN DE81490700240300746500 BIC DEUT DE DB490





LÜBBECKER METALLVEREDLUNG

Horst Klausing GmbH

Lieferschein

Vorgangsnummer

22572

Belegnummer

2025-40372

Datum

27.01.2025

Kundennummer Bearbeiter D20923 Nicole Babilon

Bitte bei allen Rückfragen angeben!

Bezug Ihr Zeichen

Ihr Beleg

Waldstr. 60 + 65

57250 Netphen-Deutz

80380313

LMK Horst Klausing GmbH - Paul-Gauselmann-Str. 4 - 32312 Lübbecke

KLEIN Umformtechnik GmbH

Unsere UStIDNr DE815642140 Unsere SteuerNr 331/5720/0161

Ihre UStIDNr

Pos.	Artikelnr.	Bezeichnung	Menge ME
1	20010153	Sprüharm UT pkt.beiz.+entf.+pass. MN10972760 - 80€ 1 x Gitterbox	152 STCK
		Werksbescheinigung: Die gelieferten Artikel entsprechen den Beschaffenheits Die Bauteile wurden It. Prozessbeschreibung, Nr. 20923 (Passivierungsmedium Salpetersäure HNO3 - 10%ig)	anforderungen aus der Bestellung. 3001 punktgebeizt/entfettet+passiviert

Uniform/ec/lik Gyll-H Whitson /5 57,44 P/61 12 5 7 2 50 Net 5 hen Tel.: 0 27 37 / 597-0





LÜBBECKER METALLVEREDLUNG

Horst Klausing GmbH

Lieferschein

Vorgangsnummer

22569

Belegnummer

2025-40369

Datum

27.01.2025

Kundennummer Bearbeiter

D20923

Nicole Babilon

Bitte bei allen Rückfragen angeben!

Bezug

Ihr Zeichen

Ihr Beleg

80380310

LMK Horst Klausing GmbH - Paul-Gauselmann-Str. 4 - 32312 Lübbecke

KLEIN Umformtechnik GmbH

Waldstr. 60 + 65

57250 Netphen-Deutz

Unsere UStIDNr DE815642140

Unsere SteuerNr 331/5720/0161

Ihre UStIDNr

Pos.	Artikelnr.	Bezeichnung		Menge ME	
1	20009257	Sprüharm UT V012 MN07945380 2 x Gitterbox = 2000,	entf. + pass. 2000 St.	4.000 STCK	
		Werksbescheinigung: Die gelieferten Artikel entsprechen den Beschaffenheitsanforderungen aus der Bestellung. Die Bauteile wurden It. Prozessbeschreibung, Nr. 20923001 punktgebeizt/entfettet+passiviert (Passivierungsmedium Salpetersäure HNO3 - 10%ig)			