



METALLGIESSEREI

Wilhelm Funke
GmbH & Co. KG

BSM-Frästechnik GmbH & Co KG
Hr. Schrollner
Tel.: 02382-966990
Kruppstraße 31
59229 Ahlen

Röllinghäuser Str. 57
D-31061 Ahfeld (Lüneburg)
Tel.: 051811 8459-0
www.w-funke.de
info@w-funke.de

Hannoversche Str. 40
D-31061 Ahfeld (Lüneburg)

Abteilung Modellbau
Tel.: 051811 8459-15
Mittelschleiferei
Tel.: 051811 8459-17

Lieferschein 51993

23.05.2025

Dr/Tie

Lieferanten-Nr.: 1003052712
Versandvorschrift: per Hellmann Direktfahrt, anmelden 24 Std. vorher bei Philipp.Wilkening@hellmann.com und peter.fangmann@hellmann.com
Lieferbedingung: frei Haus, einschl. Verpackung
Bemerkung: Sendung besteht aus einem Packstück und wird am 26.05.25 an BSM ausgeliefert

Ihre Bestellung 9914397169 Pos. 20 Los 2 Frau Ostertag vom 16.12.2024

1 St. Zellendeckel Auftrag-Nr.: 48159 Restlieferung
Modell-Nr.: 6590.0-1
Zeich-Nr.: für Elektrolysezelle
Werkstoff: AM-SC 1 ASTM B80 T5 (Mg) 192,00 kg

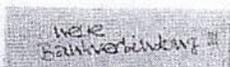
Rohteile handelsüblich geputzt, gestrahlt anschl. warm-behandelt "T5"(1 Std. bei 260°C, danach Luftabgekühlt).

Die Herstellung erfolgt im Sandgussverfahren für Prototypen, Einzelteile und Kleinserien, nach den allgemeinen Guss- und Maßtoleranzen DCTG-GTCG-RMAG nach DIN EN ISO 8062-3. Die Auswertung der inneren Güte bei Sandguss erfolgt gemäß ASTM E 155 Level 4.

Die Auswertung der Oberflächengüte auf Rohgussflächen bei Sandguss erfolgt gemäß DIN EN 1371-1 SP3- CP3/ LP3- AP3 Die Auswertung der Oberflächengüte auf bearbeiteten Flächen bei Sandguss erfolgt gemäß Porengröße Ø1,5mm als größte Einzelpore, bei Porenanhäufungen wird die größte

1 St. Zwischensumme: kg

- 2 -



Deutsche Bank
IBAN: DE 55 2507 0024 0203 1706 27
BIC: DEUTDE33HAN

FÜR DIESE ANFORDERUNG MITTELNEMEN: Peter Jung, Geschäftsstellen Wolfstein/Funke, Unternehmens-GmbH 44 Ahfeld (Lüneburg)
HRA 11106/D Amtsgericht Lüneburg, Geschäftsführer: Wilhelm Funke, Jürgen Jansen, Sascha Fehring
USt-Id.Nr. DE213720866 - St. Nr. 11920112421

Zertifikat
DIN EN ISO 9001
DIN EN 9100 Luft- & Raumfahrt
BSM Frästechnik GmbH & Co. KG
Kruppstraße 31 · 59227 Ahlen



26.05.25
Fellmann
FIRST WARRIOR

2705250
W

FRANKFURT 15.05.2024



METALLGIESSEREI

Wilhelm Funke
GmbH & Co. KG

BSM-Frästechnik GmbH & Co KG
Hr. Schroller
Tel.: 02382-966990
Kruppstraße 31
59229 Ahlen

Röllinghauser Str. 57
D-31061 Alfeld (Leine)
Tel.: (05181) 8459-0
www.w-funke.de
info@w-funke.de

Hansoversche Str. 11
D-31061 Alfeld (Leine)

Abteilung Modellbau
Tel.: (05181) 8459-11
Maßstäbliche Bearbeitung
Tel.: (05181) 8459-17

Lieferschein 51992

23.05.2025

Dr/Tie

Lieferanten-Nr.: 1003052712
Versandvorschrift: per Hellmann Direktfahrt, anmelden 24 Std. vorher bei Philipp.Wilkening@hellmann.com und peter.fangmann@hellmann.com
Lieferbedingung: frei Haus, einschl. Verpackung
Bemerkung: Sendung besteht aus einem Packstück und wird am 26.05.25 an BSM ausgeliefert

Ihre Bestellung 9914397169 Pos. 30 Los 1 Frau Ostertag vom 16.12.2024

5 St. Zellendeckel Auftrag-Nr.: 48160 Gesamtlieferung
Modell-Nr.: 6590.0-1
Zeich-Nr.: für Elektrolysezelle
Werkstoff: AM-SC 1 ASTM B80 T5 (Mg) 960,00 kg

Rohteile handelsüblich geputzt, gestrahlt anschl. warm-behandelt "T5"(1 Std. bei 260°C, danach Luftabgekühlt).

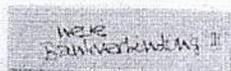
Die Herstellung erfolgt im Sandgussverfahren für Prototypen, Einzelteile und Kleinserien, nach den allgemeinen Guss- und Maßtoleranzen DCTG-GTCG-RMAG nach DIN EN ISO 8062-3. Die Auswertung der inneren Güte bei Sandguss erfolgt gemäß ASTM E 155 Level 4.

Die Auswertung der Oberflächengüte auf Rohgussflächen bei Sandguss erfolgt gemäß DIN EN 1371-1 SP3- CP3/ LP3- AP3 Die Auswertung der Oberflächengüte auf bearbeiteten Flächen bei Sandguss erfolgt gemäß Porengröße Ø1,5mm als größte Einzelpore, bei Porenanhäufungen wird die größte

5 St. Zwischensumme:

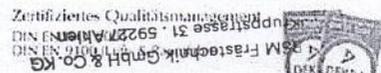
kg

- 2 -



Deutsche Bank
IBAN: DE 55 2507 0024 0203 1706 27
BIC: DEUTDE33HAN

HRB 110012 Amtsgericht Hildesheim (Reg.-Nr. 30001) Geschäftsführer: Wilhelm Funke, Jürgen Löhner, Carsten Fieding
HRB 110012 Amtsgericht Hildesheim (Reg.-Nr. 30001) Geschäftsführer: Wilhelm Funke, Jürgen Löhner, Carsten Fieding
USt-IdNr. DE314774076 - St. Nr. 3021012321



BSM | Frästechnik

26.05.25
Fellmann
Für ST

970502

Kauf Nr. 474000 01/12/2024